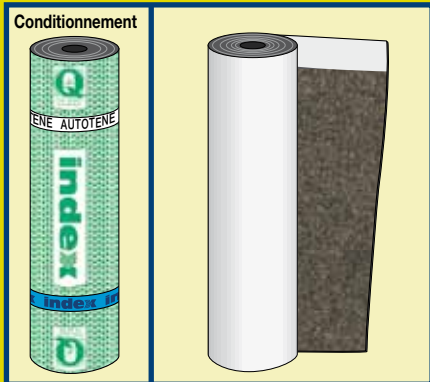


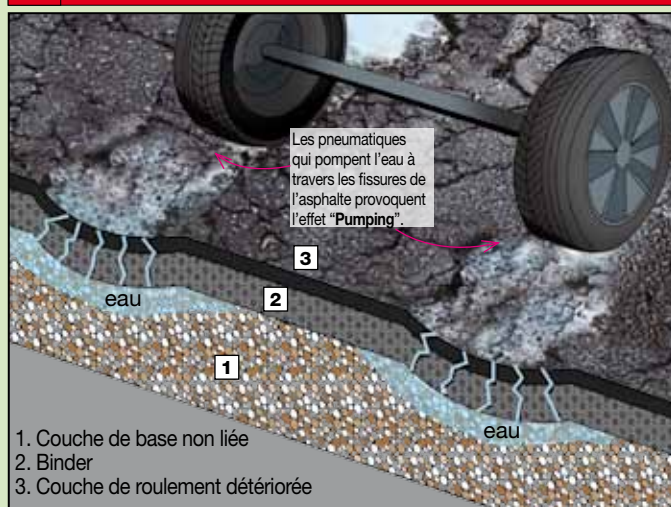


AUTOTENE ASFALTICO ANTIPUMPING HE/TVP

MEMBRANE ÉLASTOMÉRIQUE AUTO-THERMOCOLLANTE ANTIPUMPING EN BITUME DISTILLÉ ET POLYMÈRE AVEC ARMATURE COMPOSITE EN TISSU DE VERRE ET TISSU NON-TISSÉ DE POLYESTER À RÉSISTANCE ÉLEVÉE POUR LE RENFORCEMENT ET L'IMPERMÉABILISATION DES ENROBÉS À CHAUD

CATEGORIE	CARACTERISTIQUES		IMPACT ENVIRONNEMENTAL							MODE D'EMPLOI	
											
ELASTOMERIQUE POUR UTILISATIONS SPECIFIQUES	IMPERMÉABLE	SUPERADHESIF	ECO GREEN	SANS AMIANTE	SANS GOUDRON	SANS CHLORE	RECYCLABLE	DÉCHETS INOFFENSIFS	SANS HUILE USEE	APPLICATION PAR CHALEUR INDUITE	APPLICATION A LA FLAMME

1 PROBLÈME

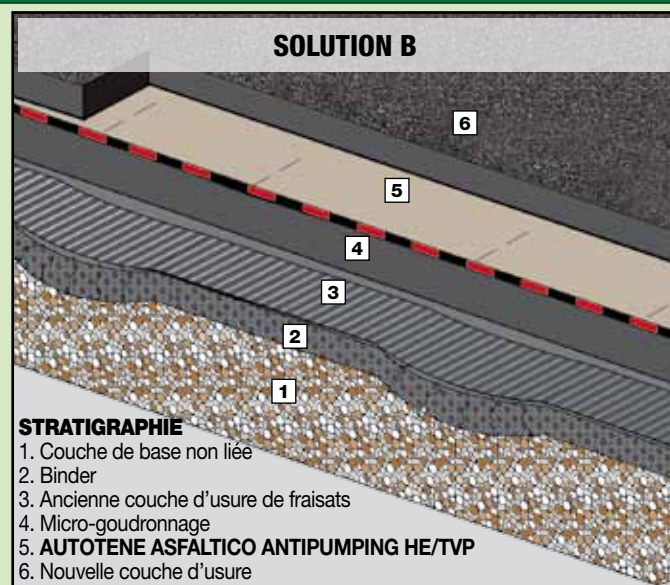
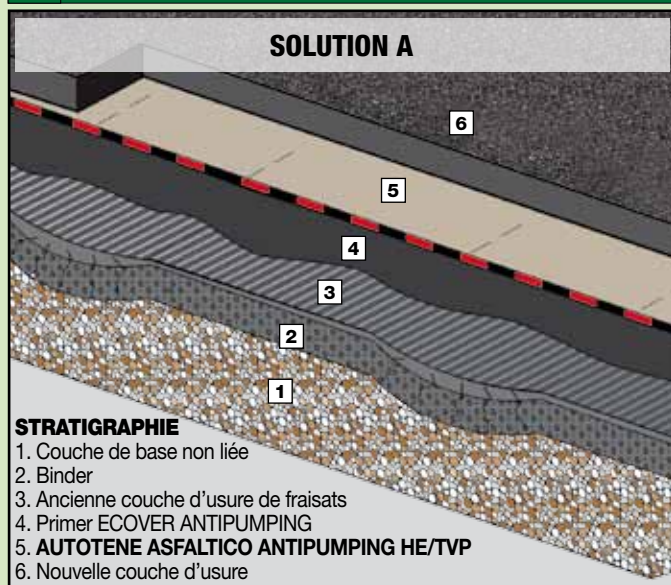


COMMENT PROLONGER LA DURÉE DE VIE DE LA COUCHE DE ROULEMENT D'UNE CHAUSSEE

L'augmentation du trafic routier génère une dégradation de l'infrastructure de la voirie. Les fissures de la couche de roulement laissent les infiltrations affecter les couches qui ne sont pas liées aux couches de fond. L'effet Pumping engendré par le trafic, enlève les parties fines et provoque un effondrement progressif.

Le simple renouvellement d'une couche de roulement, ne résout pas le problème et le phénomène se reproduira. Afin d'éviter et résoudre le coût de réfection, il faut renforcer la structure pour augmenter la capacité portante et, interposer une couche étanche à l'eau, empêchant le phénomène de Pumping.

2 SOLUTION



AUTOTENE ASFALTICO ANTIPUMPING HE/TVP est la membrane auto-thermocollante pour le renforcement des bétons bitumineux de la chaussée qui évite la formation de nids-de-poule et de crevasses de la couche de roulement ayant comme fonction accessoire

d'imperméabiliser les couches du dessous et de protéger la couche du dessus des remontées d'eau et des parties fines en bloquant le phénomène de pumping.

AUTOTENE ASFALTICO ANTIPUMPING HE/TVP est autocollant et la force d'adhérence aug-

mente avec la chaleur du revêtement bitumineux qui est étendu par-dessus, en outre, l'adhérence continue et se renforce dans le temps

(Continue)

(Suit)

sous l'action de la circulation et des rayons du soleil. La membrane est étendue à sec, après avoir retiré la feuille siliconée qui en protège la face inférieure, le collage définitif à la base est déterminé par les opérations successives d'étalement à chaud du revêtement de béton bitumineux.

La chaleur de la couche de la chaussée active ultérieurement les propriétés adhésives du mélange spécial qui revêt la face inférieure de la membrane en contact avec la base en déterminant automatiquement le collage sans erreur possible.

AUTOTENE ASFALTICO ANTIPUMPING HE/TVP est une membrane imperméabilisante et de renforcement constituée d'un mélange à phase continue polymère et bitume distillé, sélectionné pour un usage industriel, durable et résistant à la chaleur du béton bitumineux étendu à chaud.

La membrane est armée avec un renforcement composite spécial constitué d'un tissu de verre qui, pour de petites déformations, développe de suite une très grande résistance mécanique qui bloque la transmission des fissurations des couches de dessous et a la fonction de répartir les sollicitations induites par la circulation sur la couche d'asphalte de la chaussée et d'en prolonger la durée alors que le composant armé avec tissu non-tissé de polyester anti-poinçonnement préserve l'étanchéité à l'eau.

La face supérieure de la membrane **AUTOTENE ASFALTICO ANTIPUMPING HE/TVP** est étendue avec un mélange auto-thermocollant hot melt à base d'élastomères et de résines tackifiantes, élastique même à basse température, qui est protégé par un film siliconé déchirable.

La face supérieure de la membrane est protégée par une fine couche minérale qui, en phase de pose, permet une circulation de chantier optimale mais qui, par la suite, durant l'étalement de l'asphalte chaud du dessus, s'incorpore à

AVANTAGES

Il prolonge la vie utile du revêtement de la chaussée car:

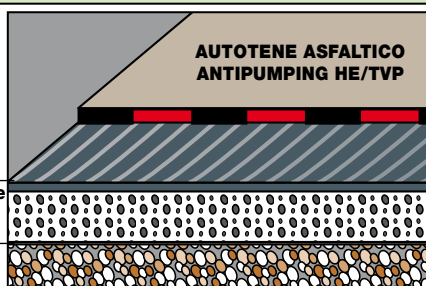
- il bloque la transmission des fissurations;
- il augmente la résistance à la fatigue;
- il réduit l'orniérage;
- il annule le phénomène de "pumping".

Pour poser

AUTOTENE ASFALTICO ANTIPUMPING HE/TVP

directement sur l'ancienne couche de roulement de fraisats, il doit rester une épaisseur d'asphalte d'au moins 4 cm.

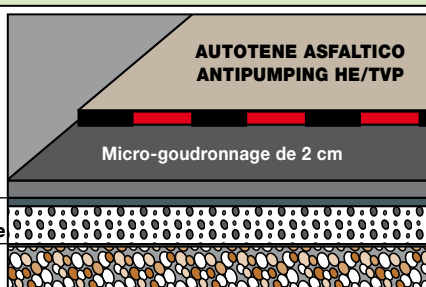
épaisseur de l'asphalte ≥ 4 cm



Si, après le défonçage, l'épaisseur de l'asphalte est inférieure à 4 cm, il faudra appareiller la couche de fond en prévoyant un micro-goudronnage d'au moins 2 cm avant de poser

AUTOTENE ASFALTICO ANTIPUMPING HE/TVP

épaisseur de l'asphalte insuffisante



CE AFFECTATION D'UTILISATION DE MARQUAGE "CE"

EN 14695 - MEMBRANES BITUMEUSES ARMÉES POUR L'IMPERMÉABILISATION DE TABLIERS EN BÉTON ET AUTRES SURFACES EN BÉTON SUJETTES À LA CIRCULATION

- En-dessous du béton bitumineux
- AUTOTENE ASFALTICO ANTIPUMPING HE/TVP

la membrane garantissant ainsi une adhérence totale entre les couches.

Sur la face supérieure, sur une longueur de 60 mm environ, une bande de chevauchement protégée par un film plastique est prévue près du bord.

AUTOTENE ASFALTICO ANTIPUMPING HE/TVP est compatible avec tous les types de bétons bitumineux recyclables durant le travail du béton bitumineux même et est facilement retirable durant les opérations de défonçage de la couche de roulement.

DOMAINES D'UTILISATION

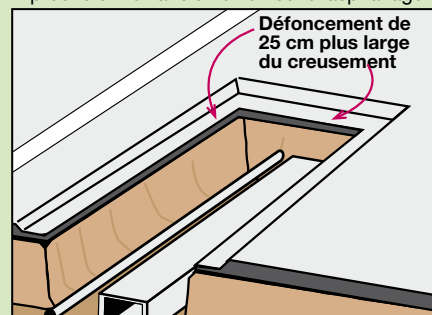
AUTOTENE ASFALTICO ANTIPUMPING HE/TVP est utilisé dans la réfection de la couche de roulement des routes goudronnées et dans les nouveaux travaux de renforcement des endroits soumis à la circulation de véhicules lourds. Généralement, on applique au-dessous une couche de roulement en bétons bitumineux à faible pourcentage de vides d'au moins 3 cm d'épaisseur alors que pour l'asphalte drainant, l'épaisseur minimum est d'au moins 4 cm.

La membrane peut avoir sa propre action même lorsqu'elle est positionnée sous le binder mais, dans tous les cas, toujours sur une couche de bétons bitumineux d'au moins 4 cm d'épaisseur.

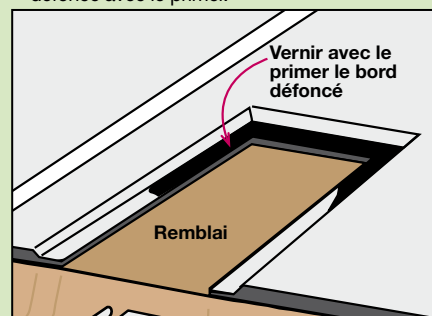
AUTOTENE ASFALTICO ANTIPUMPING HE/TVP peut être posé sur une couche de fraisats ou, encore mieux, sur une couche de béton neuf. Dans le premier cas, la couche de fond sera traitée avec primer ECOVER ANTIPUMPING alors que sur le béton frais, le primer ne s'applique pas. Si, après le fraisage, l'épaisseur de la couche de fond était insuffisante ou trop irrégulière, il faudra étendre une couche d'appareillage avec du micro goudron de 10 mm sur au moins 2 cm d'épaisseur.

La membrane est, en outre, avantageusement employée dans la remise en état de l'asphaltage sur les creusements effectués dans l'assiette de la route pour la réparation de canalisations et d'égouts. Pour pouvoir réparer correctement la route, il faudra:

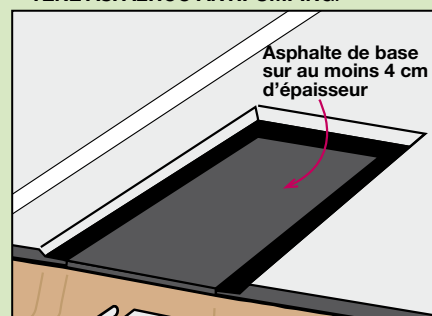
- d'abord, défoncer l'asphalte sur une bande d'au moins 25 cm plus large que le creusement qui sera, ensuite, effectué afin de laisser un bord goudronné d'au moins 4 cm d'épaisseur, sur lequel on rachètera ensuite **AUTOTENE ASFALTICO ANTIPUMPING**. Si on creuse sans laisser ce bord, le nouvel asphalte se fissurera rapidement le long de la ligne d'approche entre l'ancien et le nouvel asphaltage.



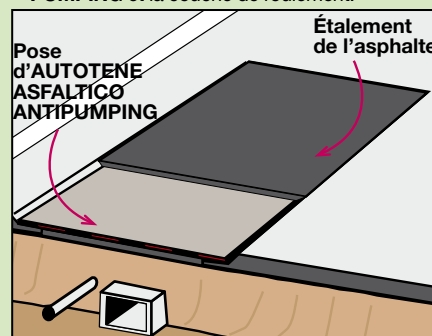
- Après le remblai des canalisations et avant d'étendre la membrane, il faut vernir le bord défoncé avec le primer.



- Ensuite, on étend l'asphalte de base sur le remblissage du creusement sur une épaisseur d'au moins 4 cm. Il n'est pas nécessaire d'étendre le primer sur ce dernier car l'asphalte frais constitue une surface sûre pour l'adhérence d'**AUTOTENE ASFALTICO ANTIPUMPING**.



- Enfin, on pose **AUTOTENE ASFALTICO ANTIPUMPING** et la couche de roulement.



MODALITÉS DE POSE

PRÉPARATION DE LA BASE

Après les opérations de défoncement (1), la base devra être nettoyée par brossage mécanique (2).

Les nids-de-poule devront être bouchés avec du béton bitumineux pour rétablir la planéité de la base.



1. Défoncement de l'ancien asphalte



2. Nettoyage de la surface défoncée par brossage

SOLUTION A. En cas de réfection directe-ment sur le fraisats, la surface sera préparée en vaporisant une main de primer (3), constitué de bitume modifié avec des polymères en émulsion aqueuse

ECOVER ANTIPUMPING, étendu en raison de 200÷300 g/m².



3A. Étalement du primer

SOLUTION B: En cas d'application de la membrane sur du béton frais la base sera appareillée par micro-goudronnage et ne sera donc pas traitée avec du primer.



3B. Appareillage par micro-goudronnage

POSA DE

AUTOTENE ASFALTICO ANTIPUMPING HE/TVP

On étend la membrane à sec sur la surface de base (4) en alignant et en chevauchant sur la longueur les toiles le long de la bande spéciale de chevauchement prévue sur la face supérieure des feuilles alors que les têtes de ces dernières seront chevauchées entre elles sur 10 cm. Les toiles seront disposées le long du sens de la marche en évitant la formation d'ondulation ou de plis du matériel. Ensuite, en laissant les feuilles en position, on retirera, par-dessous, le film siliconé (5) de la face inférieure des toiles qui, pour faciliter la pose, a été prévue en deux moitiés superposées.



4. Pose d'AUTOTENE ASFALTICO ANTIPUMPING HE/TVP



5. Retrait du film siliconé

On passe ensuite à la phase d'asphaltage (6) en étendant le béton sur la membrane à une température comprise entre 130°C et 180°C.



6. Étalement du nouvel asphalte

AVERTISSEMENTS

Durant la saison froide, un roulage des toiles à l'aide d'un rouleau métallique stabilise ultérieurement la couche imperméable pour la pose successive de l'asphaltage qui sera étendue à chaud directement sur la membrane en déterminant la complète adhérence à la couche de fond.

Visualiser la vidéo
de pose directement
sur votre
Smartphone



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

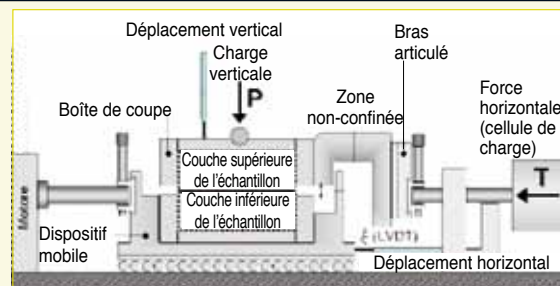
	Normativa	T	AUTOTENE ASFALTICO ANTIPUMPING HE/TVP
Armature			Tissu de verre et Tissu non-tissé de polyester
Épaisseur	EN 1849-1	±0,2	2,5 mm
Dimension des rouleaux	EN 1848-1	≥	1x10 m
Imperméabilité	EN 1928 - B	≥	60 kPa
Force à la traction Maximale L/T	EN 12311-1	-20%	40/40 kN/m
Allongement à la traction L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	4/4%
Résistance à l'impact dynamique	EN 12691 - A		20 kg
Flexibilité au froid • après vieillissement	EN 1109 EN 1296-1109	≤ +15°C	-25°C -15°C
Rés. au glissement à temp. élevée • après vieillissement	EN 1110 EN 1296-1110	≥ -10°C	100°C 90°C
Euroclasse de réaction au feu	EN 13501-1		E
Comportement au feu externe	EN 13501-5		F roof
Caractéristiques spécifiques pour la pose sous asphalte (EN 14695)			
Imperméabilité dynamique	EN 14694	≥	500 kPa
Compat. pour conditionnement thermique	EN 14691	≥	80%
Force d'adhérence	EN 13596	≥	0.4 N/mm²
Résistance à l'effort de coupe	EN 13653	>	0.15 N/mm²
Résistance au compactage	EN 14692		Essai réussi

TEST DE VÉRIFICATION

Méthode d'essai ASTRA

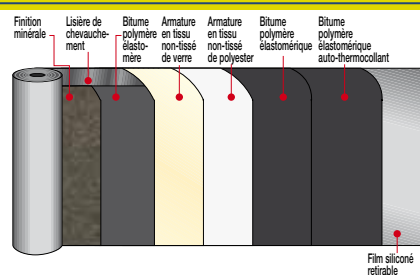
Caractérisation de performances
et de coupe des interfaces
UNI/TS 11214/2007 à 20°C
et $\sigma = 0,2 \text{ MPa}$

$$\tau_{\text{peak}} \geq 0,35 \text{ MPa}$$



COMPOSITION DE LA MEMBRANE

AUTOTENE ASFALTICO ANTIPUMPING HE/TVP



FINITIONS DU PRODUIT



FINITION MINÉRALE. Elle est réalisée par adhérence à chaud de sable de minéraux sans silice libre, ce qui évite le collage des spires du rouleau et sert d'intermédiaire d'adhérence pour les vernis et les colles appliqués autant à chaud qu'à froid.

FILM SILICONÉ RETIRABLE. La face inférieure de la membrane est recouverte d'un film siliconé qui en préserve le mélange adhérent.

SPECIFICATIONS

Membrane élastomérique auto-thermocollante antipumping de type AUTOTENE ASFALTICO ANTIPUMPING HE/TVP, à base de bitume distillé et de polymères élastomériques avec armature composite en tissu de verre et tissu non tissé de polyester à grande résistance pour le renforcement et l'imperméabilisation des bétons bitumineux routiers étalés à chaud.

La membrane aura une épaisseur (EN 1849-1) de 2 mm, elle devra résister au compactage de l'asphalte conformément à EN 14692 et être imperméable à une pression de 500 kPa conformément à EN 14694, en outre, elle sera dotée de résistance à la traction (EN12311-1) L/T de 40 kN/m, d'un allongement à la rupture (EN12311-1) L/T de 4%, d'une résistance à la coupe (EN 13653) $\geq 0,30 \text{ N/mm}^2$ et d'une résistance à la coupe des interfaces $\tau_{\text{peak}} \geq 0,35 \text{ MPa}$ (méthode ASTRA- UNI/TS 11214/2007 à 20°C et $\sigma = 0,2 \text{ MPa}$).

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

index
Construction Systems and Products

Internet: www.indexspa.it
E-mail Infos techniques et commerciales: tecom@indexspa.it
E-mail Administration et secrétariat: index@indexspa.it
E-mail Dépt. export Index: index.export@indexspa.it

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italie - C.P.67 - Tel. (+39)045.8546201 - Fax (+39)045.518390



et les utilisations du produit. Étant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'Acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les propriétés